


Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)

WPQR-Nr des Herstellers:	2016 703 1100	SLV-Auftragsnummer:	2016 006 703 1100
Auftraggeber:	SWISS - Welding Schweißtechnik GmbH Mercurstraße 2 6210 Sursee - Schweiz	pWPS-Nr.:	2016/001
		Bericht erstellt am:	10.01.2017
Regel / Prüfnorm:	Verfahrensprüfung gemäß DIN EN ISO 15614-2		
Prüfgegenstand:	T-Stoß		
Schweißprozess(e):	131 - Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode		
Mechanisierungsgrad:	teilmechanisch		
Schweißposition(en):	PB - Horizontal-Vertikal-Position		
Stoßart / Nahtart:	Kehlnaht	einlagig / mehrlagig:	einlagig
Grundwerkstoff(e):	AlMg3 (EN AW-5754)	Grundwerkstoffgruppe(n):	22.3
Prüfteil Abmessung(en):	t = 8mm	Kehlnahtdicke:	5 mm
Bezeichnung Zusatzwerkstoff:	DIN EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5) 3.3556	Durchmesser Zusatzwerkstoff:	1,2 mm
Bezeichnung Schutzgas/Pulver:	DIN EN ISO 14175 11	Bezeichnung Formiergas:	---
Schweißstromart und Polung:	Gleichstrom Pluspol (DC+)	Vorwärmtemperatur:	≥ 20°C
Zwischenlagentemperatur:	keine	Wasserstoffarmglühen:	keine
Wärmenachbehandlung:	keine	Datum der Schweißung:	30.11.2016
sonstige Bemerkungen:	---		
Anlagen:	Vorläufige Schweißanweisung (pWPS), Materialzeugnis(se) 2 Seite(n)		

Das angelieferte Prüfstück hat die Anforderungen der oben genannten Regelwerke erfüllt.

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die im Prüfbericht genannten Prüfgegenstände. Die GSI mbH, NL SLV Fellbach, übernimmt keinerlei Haftung für Maßnahmen jeglicher Art, die basierend auf den Ergebnissen und Schlussfolgerungen aus diesen Untersuchungen sowie auf den Empfehlungen dieses Berichtes ergriffen werden. Die Vervielfältigung und Veröffentlichung des Berichtes in vollem Umfang oder auszugsweise bedarf der schriftlichen Genehmigung durch die GSI mbH, NL SLV Fellbach. Sofern nichts anderes vereinbart, werden Proben, Reststücke und Röntgenfilme aus als -erfüllt- bewerteten Prüfab schnitten nur bis zum Versand des Prüfberichtes, ansonsten max. 3 Monate aufbewahrt.





Dipl.-Ing. I. Fritsch
Abteilung Werkstofftechnik





K. Stich
Abteilung Werkstofftechnik

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium.

Seite 1

GSI mbH NL Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Fellbach
Stuttgarter Str. 86, D • 70736 Fellbach
SLV-Leiter: Dipl.-Ing. Daniel Rotaru

Tel.: + 49 (0) 7 11 - 5 75 44 -0
Fax: + 49 (0) 7 11 - 5 75 44 -33
E-Mail: info@slv-fellbach.de
Internet: www.slv-fellbach.de

Fellbacher Bank
Konto-Nr.: 4 114 000, BLZ: 602 613 29
BIC: GENO DES 1 FFB
IBAN: DE83 6026 1329 0004 1140 00

USt.-Id.-Nr.: DE 813 013 727
St.-Nr.: 106/5772/0212